

最佳案例

Batch PMS 助力饲料厂商 Fat Hens 生产现代化



位于埃及坦塔 (Tanta) 的饲料制造商 Fat Hens 对其过时的配料系统进行了现代化改造，将原先的 ProBatch+ 配方管理软件和 X5 称重控制器替换升级，有效提高效率、产量和数据安全性。

要点

2条混合了称重及加料系统的生产线已经过时，需要进行现代化改造。新系统的安装以及生产线的调试必须在48小时内完成，且避免生产中断。从最初的询价到调试，茵泰科的埃及合作伙伴 ACE 公司为客户为项目全程提供支持。

应用

以配方为基础的颗粒饲料批量生产，带有自动化称重、混合和加料功能。

产品

- BatchPMS 配料管理软件
- Maxxis 5 称重控制器

客户获得的好处

- 优化称重及配料控制，提高了生产效率
- 快速查看当前生产状态和重要参数
- 操作简单，提高操作安全性以及产量
- 实现全面的配方管理，确保了统一的产品标准，加强对客户特定订单的生产能力



客户

成立于1981年，Fat Hens是HG集团的一部分。Fat Hens是一家优质的饲料供应商，也是肉鸡、日龄鸡、兽药、孵化场和农场设备的领军者之一。使用高品质的原材料，Fat Hens专门为HG集团和自己的客户生产颗粒饲料。他们的日生产能力达到5500 t，是埃及市场上领先的制造商之一。

您可以在我们的网站上浏览所有的最佳案例

Minebea
intec
The true measure

项目目标与实施

饲料市场正不断扩大，日益增长的需求要求厂商有更高的生产能力和可靠性。Fat Hens生产线的核心是每条生产线都配备的加料系统，如今却已经过时。Fat Hens想要对过时的加料系统进行现代化改造，以确保长期的生产需求，同时优化系统架构，提高效率、产量和数据安全性。

茵泰科的现代化理念和解决方案赢得了客户的信赖。旧加料系统由X5称重控制器和ProBatch+配方软件组成。在本次升级中，被新一代产品Maxxis 5称重控制器和BatchPMS配料管理软件取代。旧系统的功能已成功迁移到新的BatchPMS软件。新系统架构实现了用一个通用的配料软件管理2条生产线，使其更精简，更高效。这种方式缩短了维护时间，同时简化了操作，提供了更佳的系统性能和灵活性，有利于整体生产力的提升。

BatchPMS软件：精准控制原料配料

整个生产过程，例如将原料从储存筒仓分批输送至带有称重功能的混合器，都由BatchPMS软件控制。配料管理软件还能控制原料加工成饲料混合物的过程。通过内部集成的配方管理模

块，软件可以创建和管理所有配方。而对于客户提出的定制化的产品需求，得益于简单直观的用户界面，企业可以快速轻松地定制和创建配方。生产订单的配方处理流程也受BatchPMS监管和控制。

智能可视化实现快速概览

在这方面，茵泰科的软件具有很强的竞争优势。以过程可视化模块为例，可以用它来使复杂的生产过程更直观。该功能为企业提供了生产过程的实时状态以及重要工艺参数的快速概览。警告和错误信息也能可视化，以便客户可以快速定位并处理，确保生产过程更顺利。

更佳的数据安全性和生产性能

凭借其内置的备份功能，BatchPMS软件在数据安全性和工厂应用性方面也表现不俗。这确保了更短的生产停机时间和更佳的生产性能。项目完成后，不仅客户满意，茵泰科的合作伙伴也很高兴。“事实证明，BatchPMS是一个理想的解决方案，不仅仅是因为它可靠的性能和出色的用户体验。这肯定不会是最后一个配料管理软件项目，我们已经期待着下一个项目。”ACE的总经理Ramy Osman Azzam说道。

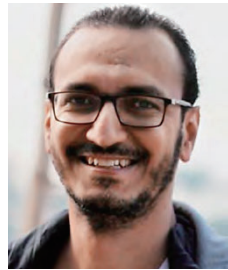


**“系统很棒，使用友好”
是来自 Fat Hens 的反馈**

Ramy Osman Azzam, ACE公司总经理



茵泰科的BatchPMS软件可实现原材料到最终混合物的配料管理



Ramy Osman Azzam是茵泰科埃及合作伙伴ACE公司的总经理。ACE支持客户完成了整个称重和检测系统的项目规划。



想了解更多？
我们很乐意为您报价！
请发送邮件至：
mkt.siwe@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com.cn

Minebea
intec
The true measure